T 7468

ALLEN TRANSLATION SERVICE Translated from Japanese

(19) JAPANESE PATENT OFFICE (JP) (12) Official Gazette for Unexamined Utility Model Applications (U)

(11) Japanese Laid-Open Utility Model Application (Kokai) No. 6-41745

(43) Laying-Open Date: 3 June 1994 (51) Int.Cl.3 Ident. Symbols Internal Office Nos. A61M 29/02 9052-4C

Request for Examination: Not yet requested Number of Claims: 4 (Total of 3 pages)

(21) Application No.: 3-113711

Application Date: 30 December 1991 (22)

(71)Applicant:

000111546

Hanako Medical Company, Ltd. 13-3Hongo 3-chome, Bunkyo-ku, Tokyo-to

(71)Applicant: 592027067

Satoshi Irie

A-203 Greenhigh Munaka 1-867 Oaza Kitano, Tokorozawa-shi, Saitama-ken

(71)Applicant:

591204481

Shigeru Furui 308, 2-2 Namiki 3-chome, Tokotozawa-shi, Saitama-ken

(74)Agent:

Mikio Nakajima, Patent Attorney

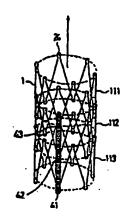
Continued on last page

[Title of the Device] Stents Connected by Springs (54)

(57) [Abstract]

[Objective] Stents in which there are no gaps between stent and stent and which have pliability during contraction and expansion within tubes at the time of use.

[Structure] A: shown in Figure 1, they are comprised of wave-shaped rings that are formed by connecting the two ends of the wave-shaped wire 1 to give 111 and have the constrictions 24 at the apex and in the troughs of the waves. The units that are comprised of these wave-shaped rings are cliented so that these of them are sincerimosed longinglingly. The units that are comprised of these wave-shaped rings are aligned so that three of them are superimposed longitudinally. At this time, the apex of the second wave shape 25 is superimposed so that it penetrates into the first wave shape. Next in order, the apex 26 of the third wave shape is superimposed so that it penetrates into the second wave shape. In this state, the troughe of the first second and third never the state of the first second and third never the first second and third never the second and third never the second and third never the second In this state, the troughs of the first, second and third wave shapes are connected respectively with adhesive agents 41, 42 and 43 by the spring 4.



2

(Claims)

[Claim 1] Stents in which the two ends of a wave-chaped wire are connected, at least two of the wave-shaped rings that are formed are placed so that they are parailel and superimposed and in which the troughs, which are arranged perpendicular to these wave-shaped rings, are connected by a spring.

[Claim 2] Stents characterized in that that they have constrictions at the bends of the spices and troughs of the wave-shaped undulations as described in Claim 1.

[Claim 3] Stents in which the bend of the curve is ring-shaped as described in Claim 2.

[Claim 4] Stents as described in Claim 1, Claim 2 or Claim 3 characterized in that there are at least one or more springs.

[Brief Explanation of the Figures]

[Figure 1] This is an oblique view showing the structure of a stent of this design.

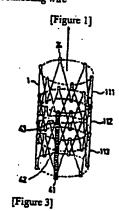
[Figure 2] This is a plane view when the stent shown in Figure 1 has been opened.

[Figure 3] This is a cross-sectional view that shows the state in which the stent of this design has been inserted into a tube.

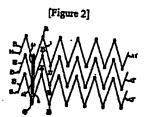
[Figure 4] This is a plane view that shows a conventional stent.

[Explanation of the Symbols]

```
1 - wire
11, 12, 13, 11', 12', 13' - tip of the stent
111, 112, 113 - connection component
21, 22, 23, 71, 72, 73 - stents
24, 25, 26, 8 - convex part
27, 28, 29, 9 - concave part
3 - tube
4 - spring
41, 42, 43 - adhesive agent
6 - connecting wire
```







[Figure 4]

3:56 PM FR JaJ PATENT LAW DEPT 524 5866 TO

P.04

3

[Amendment]

[Date of Submission]: 13 July 1993

[Amendment 1]

[Title of the Amended Document]:

Specification

[Name of Topic that is the Subject of Amendment]:

Designation of Design

[Method of Amendment]:

Change .

[Content of Amendment]

[Designation of Device]: Stents Connected by Springs

(72) Designer

Satoshi Irie A-203 Greenhigh Munaka 1-867 Oaza Kitano, Tokorozawa-shi, Saitama-ken

Designer:

Shigeru Furui 308, 2-2 Namiki 3-chome, Tokotozawa-shi, Saitama-ken

[Detailed Description of the Design]

[0001]

[Field of Industrial Use]

This invention relates to pliable stents, and, in further detail, it relates to stents in which there are no gaps between stent and stent, that are pliable during expansion when used and that are pliable during contraction in tubes.

[0002]

Prior artl

In recent years, percutaneous transluminal coronary angioplasty (also abbreviated as PTCA) has come to be performed and methods using balloon catheters have come to be performed for treatment of atheromas in an essentially obstructed state in which stenotic regions or atheromas of coronary artery lesions in blood vessels have progressed, in which benign or malignant tumors (cancers) in the bile duct or in bilingy calculus, and, in the urinary tract in which kidney calculus (and, in the urinary tract) tract, in which kidney calculi flow out or in which benign or malignant tumors (cancers) progress.

In treatments in which balloon catheters are used, a guide wire is first introduced into a blood vessel, the bile duct or the urinary tract. At the point it reaches the target region of stenosis, the balloon catheter is passed through the guide wire and is guided to the region of stenosis, after which the balloon of the balloon catheter is expanded and expansion of the region of stenosis is effected using its expansion force.

Most recently, in patients in whom stenosis has occurred in the bile duct and urinary tract due to malignant tumor or calculi, and, in particular, in patients who cannot undergo surgery, a stent is retained in the afflicted region and expansion of the region of stenosis in the afflicted region is performed.

A conventional stemt is shown in Figure 4. As shown in the figure, the two wave-shaped stemts 71 and 72 are arranged so that the wave-shaped convex regions 8 and 8 face each other and said wave-shaped concave regions 9 and 9 are connected by the wires 6.

[0005]

[Problems the design is intended to solve]

However, in methods in which a balloon catheter is inserted into a region of stenosis and the region of stenosis is expanded as described above, the expansion of the blood vessels of the bile duct or urinary tract (hereafter referred to collectively as blood vessel) does not last and there is the problem that blockage again occurs in 5 to6

[0006]

Although comparatively good results can be obtained when blood vessels are expanded using a stent like that shown in Figure 4, there are a number of operational problems. One of these is that there are gaps between stent and expansion of the gaps is not desirable.

[0007]

Further, because the stems 71 and 72 are connected by the wires 6, pliability of the stems is poor during contraction or during expansion. Moreover, when a tube is introduced into a bent region such as a blood vessel, the tube bends along the bent blood vessel, for which reason the stemt cannot be introduced when the stemt lacks pliability. However, because conventional stems lack pliability during contraction, there are cases in which they

5

[0008]

Further, because conventional stents do not have pliability during expansion, there is the drawback that expansion of bent regions of stenosis cannot be effected.

Accordingly, the inventors conducted considerable studies of the problems of conventional stents. As a Accordingly, the inventors conducted considerable stilles of the problems of conventional stems. As a result, they discovered that the initial objective can be achieved by superimposing the wave-shaped stems in parallel with each other and by connecting the gaps between the stems using springs, thereby arriving at this design.

Consequently, the objective of this design is to provide stents with which there are no gaps between stent and stent and that are pliable during contraction and during expansion in tubes when used.

[Means for solving the problems]

Consequently, the aforementioned objective of this design is achieved by the structure described below.

(1) Stents in which the two ends of a wave-shaped wire are connected, at least two of the wave-shaped rings that are formed are placed so that they are parallel and at least superimposed and in which the troughs, which are arranged perpendicular to these wave-shaped rings, are connected by springs.

[0011]

- (2) Stents characterized in that they have constrictions at the bends of the apices and troughs of the waveshaped undulations as described in Claim 1.
 - (3) Stents characterized in that the tip of the curve is ring-shaped as described in Claim 2.
- (4) Stents as described in the aforementioned Claims 1, 2 or 3 in which the number of springs is at least one or more

[0012]

[Action]

In this design, because at least the gaps between stent and stent are connected by springs, when a tube is inserted into the stents, each stent can contract such that in the contracted state they are not superimposed on each other longitudinally by elongation of the spring. As a result, they have superior pliability in the state in which they are inserted in the tube. Therefore, when a tube is inserted into a curved region of a blood vessel, the stent can be

When they are retained in a blood vessel, the stents are arranged superimposed on each other. Therefore, there are no gaps between them.

[0013]

[Example]

We shall now describe an example of this design using the figures. However, this design is not limited solely to this example.

Figure 1 is an oblique view showing a stent of this invention. In this stent, the wire 1 forms the wave-shaped stent 21 in which are established the convex part 24 having a constriction at the apex (also called the peak) of the wave and the convex trough part 24. In addition, the two ends 11 and 11' of wave-shaped stent are connected

[0014]

Similarly, the two ends 12 and 12' of the wave-shaped stent 22 and the two ends 13 and 13' of the wave-shaped stent 23 are connected to form rings. 111, 112 and 113 are each connecting parts.

Next, the three wave-shaped ring stents that are formed in this way are arranged as shown in Figure 2.

[0015]

Figure 2 is a plane view when Figure 1 has been opened longitudinally. As shown in Figure 2, the stems 21, 22 and 23 are arranged parallel to 21 so that they are superimposed on each other. Specifically, each apex 25 and 26 of the wave-shaped stems 22 and 23 is inserted into the apex 24 of the wave-shaped stems 21 and then the 25 is inserted into the wave-shaped stems 21. Further, the apex 26 of 23 is inserted into the wave-shaped stems 22.

[0016]

Thus, each stent is arranged so that they are superimposed in parallel to each other. Between these stents, the springs 4 are connected with the wave-shaped concave parts 27, 28 and 29 by the adhesive agents 41, 42 and

An example of three wave-shaped ring stents is shown. However, they are not limited to them and there may be two or four or more of them. However, three is preferable.

[0017]

The number of springs does not have to be limited to one and they can be installed depending on the number of concave portions. One to three is preferable.

Next, the shape of the curves at the wave-shaped spices and troughs may be a simple curve or it may be a curve having a constriction. Further, the tip of the curve may be of any desired shape, including circular, elliptical

In this design, a ring of superior elasticity can be formed by making it in a shape having a constriction in the bend, and, at the same time, stents of superior expansion force can be obtained.

There are no particular limitations on the material of the wire that is used in this design as long as it has elasticity. For example, stainless steel wire, piano wire, elastic plastic wire, ultra-elastic metal wire and shape

[0019]

Further, the diameter of the wire is ordinarily 0.05 mm to 0.2 mm. As required, it need not be limited to this diameter.

Next, we shall describe the method of use of the stents of this design. However, a case is shown here in which three continuous stents are inserted into a tube.

The initial stent is first inserted into the tube. Next, the second stent is inserted with the spring in a slightly in an extended state and is then aligned behind the initial stent. Then, the third stent is similarly inserted with the spring in an extended state and is aligned behind the second stent, and each stent is arranged in a series inside the tube as shown in Figure 3. At this time, the springs that are between each stent is maintained in a slightly extended state.

P.08

7

[0021]

When the stents that have been arranged in the tube in this way are forced out of the tube into the region of stenosis, which is the afflicted region, as shown in Figure 1 and Figure 2, each stent is extended in a state in which they are superimposed on each other, the region of stenosis is enlarged and they are left in place in this state.

During use of this stent, the wire can be passed into the spring to achieve stability of insertion. Further, the same number of wires as there are springs should be used.

The stents of this design are retained in the blood vessels over a long period, for which reason thrombi are readily attached. In order to prevent this, a coating of clot preventing agent (for example, heparin, urokinase, etc.)

. [0022]

[Effect of the Design]

In this design, stent and stent are superimposed on each other in parallel and the spaces between the stents are connected by springs, for which reason superior stents that are endowed with pliability during expansion and during use of the stents, that are of superior pliability during contraction inside tubes and in which there are gaps, can be obtained.

EDDI 3:57 PM FR JEJ PATENT LAW DEPT 524 5866 TO 914104613067

P.09

and the second second

(19)日本国特許庁 (JP)

(U) 公開実用新室公報 (U)

(11)安地區東北西の田事寺

実開平6-41745 (40)公開日 平政6年(1991)8月3日

(SI) locals

使養養計劃所

厅内里亚参与 A 0 1 M 20/02

第三日本 大田本 田本県の他4(全 3 夏)

(11)出现参与

93379-119711

(22)出版日

学成8年(1991)2月20日

(71)出版人 600111548

ハナコメディカル住立会社

建筑区域区域图3丁目1501号 (71)出版人 (2002/007

地 韓国時辰沢東大学之野部一! ダリンハ

イムナカルー203

(71)出版人 (8720)(21

吉井 賞

每五风历尺市並木 8 丁醇 2 卷地 8 号值308

四年 高中 士野株 人取力(07)

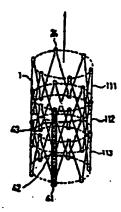
を終其に据く

(四)【考案の条款】 パネで整要したステント・

(57) (美約)

【目的】 ステントとステントとの間にギャップがな く、使用に際しチュープ内での取締時及び批説時の森林 性を有するステント。

(強化) 図1に示されるように、検型のワイヤー1の 同場を始終111して形成された独型の他からなり、そ の他の「現るひできにはくびれる4を有する。このは意 の他からなる単位を3位間に置なるように述べ この時 第2の映画の頂部25世第1の映画に入り込むように重 なっている。これに扱いて記憶器の機関の回路2 6が 第2の改変に入り込むように重なっている。この収象で 第1、第2、第3の地型の容器が八本4とそれぞれ接合 #41, 42. 43 TEGERTINS.



(2)

美野子 6- 41745

(大学)(大学)(大学)

「国が項1」 被型のワイヤーの開催を放映して呼ばる れた技型の他の少なくとも2つを平行して少なくとも重 なるように変型し、これらの後型の数の金重に変速され た甘西をスプリングで放射してなるステント。

[建水項2] 整本項1日第四域型の独の国際文は日本 の金がりにくびれを有することを特殊とするステント 国表項3] **国**表項2回車の窓がりの元連出版学状で あることを特殊とするステント。

国家項4】 スプリングの数が少なくとも1つ以上あ 10 ることを特徴とする日本項1、日本項2又以日本項3日 20ステント。

[国際の理解を設定]

[四1] 本等部のステントの復進を示す終後回である。 [四2] 図1で示されるステントを別いたと言の平面図 TBS.

(回3) 本年間のステントをチューブに挿入した状態を るるりを重要する。

[四4] 程宗のステントを示す平面図である。 行りの表別

1.ワイヤー

11, 12, 13, 11', 12', 18' ステント

111, 112, 113 MMS

31. 22. 28. 71. 72. 73 ステント 24. 25. 26. 8 28

27, 28, 29, 9

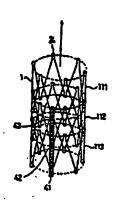
4 スプリング

41、42、48 保食料

8 表状ワイヤー

(21)

· (第2)





12. 12. 12. 14.

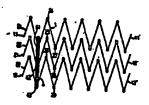


图4]



JT38 PM FR JaJ PATENT LAW DEPT 524 5866 TO 914104613067

P:11

(3)

[李][[1][[2] (美田日) 平成5年7月13日 (FUMEL) (地区分享要现名) 明初期 (建正对象项目名) 考察の名称

* (制正方法) 安東 [NIE/18] (中華の名称) パネで無限したステント

プロントページの研究

(72)考集者 人工 包之 第五四元/市大学の同日 イリンハ イムナカ A203

(71)考虑者 古井 数 单三原形的拉木3丁日2個地 防阳压大 所农团会 2 号被SUS 分

(0)

美麗平 6- 41745

【今歳の詳細な説明】

[0001]

【産業上の和用分野】

本 考 写は、 最歌性を有するステントに関し、 更に詳しくはステントとステント との間にギャップがなく、使用に取し拡張時における最敬性、及びチュープ内で の収縮等の金数性を有するステントに関する。

[0002]

【使来の技術】

近年、経放的意味動質拡張物(又は応してPTCAということもある)が行われるようになり、特に血管の硬瘤を又は血管の反状動脈病変の邪屈(アテローム)が進み、また風管においては固石又は良性あるいは悪性の理事(値)が進み、更に無管において、腎能石が流れ出したり又は良性あるいは悪性の理事(紙)が進み、殆ど閉鎖された状態の腎臓に、パルーンカテーテルを用いて検索する方法が行われるようになった。

[0003]

このパルーンカテーテルを用いる物度法では、まず血管、型管、尿管内等にガイドワイヤーを進め所述の実際部に質量したところで、このガイドワイヤーにパルーンカテーテルを通して装幅部までこれを概念、その後パルーンカテーテルのパルーンを影配させ、その影照力を利用して映像部を放棄することが行われている。

[0004]

一方、最近では歴告又は尽管において、集性理事又は第27年によって襲撃が生 と、とりわけ手管が不可能な思告に対しては、その思察にステントを保養し息事 における狭窄等の拡張を行うことが行われるようになった。

便森、このようなステントは、割4に示されるように、2つの被型のステント 71、72がそれぞれ被型の凸部8、8が向かい合うように影響され、被視型の 製部8、9をサイヤー8によって独裁したものである。

[0005] -

【今葉が厚供しようとする葉庫】

(3)

東京学 8- 41745

しかしながら、普通の如名技程部にパルーンカテーテルを導入して表現部を拡張する方法では、血管、血管文は原管等(以下血管等という)の拡圧には持续性がないことがあり、5~67 月寸ると等び関係されるという問題がある。

[0005].

また図4に示されているようなステントを用いて点管等を拡張する場合には、 比較的好ましい前見が得られるが、最作上いくつかの問題がある。その一つは、 ステントとステントとの間にギャップがあるので、ギャップ部の拡張が不良にな ることがある。

[0007]

また世型ステント71と72とモワイヤー6で装載しているために、ステントの柔軟性が収録時又は世級時に含ること、変には、食管等の混合したところに、テューブを導入した協会、チューブは固負した虚管等に沿って含がっているため収縮時のステントに柔軟性がないとステントが挿入で含ない場合がある。 は収縮時の条款性に呈しいので、挿入することができない場合がある。

[0008]

また世来のステントは、蚊虫等の袋軟性を有していないため、最合した狭窄等 の蚊虫を行うことができないという欠点があった。

そこで、本均素者等は、このような促染のステントの関連点を十分に検討した 結果、技型ステントを平行に重ねて製量すると共にこれのステント質をスプリン グを用いて接続することにより初度の目的が達成されることを見出し、ここに本 季素をなすに至った。

[0009]

したがって、本号葉の目的は、ステントとステントとの間にギャップがなく、 使用に取しチュープ内での収縮時点び拡張時の柔軟性を存するステントを提供することにある。

100101

【無量を解析するための学型】

したがって、本母性の上記書的は、下記の様式によって連成される。

(1) 被型のワイヤーの環境を推験して形成された放理の物の少なくとも2つを

美平 6- 41745

平行して少なくとも重なるように配便し、これらの故意の数の母式に配置された。 替名をスプリンダで無額してなるステント。

[0011].

- (3) 算記部 1 項記載の被型の被の頂部又は登墓の由がりにくびれを有すること を特徴とするステント。
- (3) 貧悪第2項記載の曲がりの先輩は軸形状であることを特徴とするステント
- (4)スプリングの数が少なくとも1つ以上あることを特徴とする辞記部1項、 第2項又は第3項記載のステント。

[0012]

【作用】

本考案は、少なくともステントとステントとの図をスプリングで接続したので、テュープにステントを挿入する時、スプリングを伸ばすことにより収縮させた 状態で各ステントを操に並べて並びらないように配配する形で収納することがで き、その結果チュープに入れた状態で素軟性に優れているので、血管等の思慮部 にテューブを挿入したとき、固合したチューブに沿ってステントを挿入すること ができる。

また血管等に管管された時には、ステントは重なって配便されるので、ギャップがなくなる。 ...

[001:3]

[異集例]

点下、本身機の実施研を匝面を用いて製剤するが、本身数は、この実施研のみに観定されるものではない。

野1は、本考索のステントを兼す終傷質である。放ステントはワイヤー1を並の項が(又は山野という)にくびれを有する凸部24と参答の哲師27を設けた 被型のステント21を形成すると共に、その被型のステント21の質慮の11と 11、を養殖して動を形成する。

[0014] .

資格に改型のステント22の資券の18と18~ そ、被型のステント23の両

解释 6- 4174

雄の13と13′とをそれぞれ接続して彼型の他を形成する。111、112、 118は各無数部である。

ついで、このように形成された3つの数型の着のステントは、2020ように配置される。

[0015]

図2は、個1を銀に買いた時の平面図である。図2に示されるようにステント 21、22、25 世 それぞれ21に平行に、しかも並なるように図書されている 。 厚ち被型のステント21の頂部24 に続いて放型のステント22及び22の各 頭部26、26が並び、かつ23の頂部25が被型のステント21の中に入り込 み、更に23の頂部26が改型のステント22の中に入り込みんだ固定となって いる。

[0018]

このように名ステントが平行に基なって影響され、これらのステント側には、 スプリング4が位型の四部27、28。29と独合第41、48、48で独称されている。

この牧型の特のステントは、3個の例を示したが、これに成ることなく2個を たは4個以上であってもよい。好きしくは8個である。

[0017]

またスプリングの数は一か所ばかりでなく姿容の数だけ数量することができる。 好ましくは 1~8 個である。

表に、数型の頂容文は谷部の含がりの形状は、単なる含がりでも、また食がりがくびれを有するものでもよく、質に含がりの先等は円形、信円形、丸みを参びた三角形等の任意の形状でよい。

[0018]

本身低においては、金がりにくびれを有する事状とすることにより罪力性に基れた動を形式することができ、使用時に放棄力に遅れたステントが得られる。

本学数に思いられるワイヤーの対象は、弊力性をおするものであれば特に制助されるものではなく、何えばステンレススチール等。ピアノ族、暴力性プラスチック器、爆弾性企品部、形状恐惧企会禁制がおいられる。

00

新学 6- 41745

[0019]

またワイヤーの任比、連合 0、 0 8 皿皿~ 0、 2 皿皿の変質を有するものが層 いられるが、必要に応じ、これらに協定されるものではない。

次に本今森のステントの使用方法について説明するが、ここではチェープ庁へ 施設した8つのステントを挿入する場合を気す。

[0020]

テュープ内へまず最初のステントを押入し、ついで主答目のステントは、スプリングを少し伸ばした状態で挿入し最初のステントの後に並ぶようにする。更に 8番目のステントを開催にスプリングを伸ばした状態で挿入し、8番目のステントの登に並ぶようにして、割3に示されるように各ステントがチュープ内に一列に並ぶように記述する。このとき各ステント間にあるスプリングは少し伸びた状態に維持されている。

[0021]

このようにチューブ内に避免されたステントは、最初の狭窄部にチューブから 押し出されると、閏1又は四2に示されるように各ステントが並立り合った状態 で拡がり表現を全然が、この状態で質問される。

このステントの使用に張し、押入の安定性を図るためにスプリングにワイヤー を通して行うこともできる。またワイヤーは、スプリングの数だけ使用すること が好ましい。

[0022]

本時間のステントは、全者の中に長額に従って容安されるので、全性が付着し 長い。これを防ぐために血性的止剤(何えばヘパリン、ウロキナーゼ等)を被覆 することが好ましい。

[0022]

【考案の効果】

本年常は、ステントとステントを平行に重ねて感覚し、ステント資をスプリングで装練したので、ステントの使用に駆し飲養時の柔軟性がえられると类にチュープ内での収益時の柔軟性に優れ、またギャップがない優れたステントが得られる。

** TOTAL PAGE. 16 **

This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

□ BLACK BORDERS
☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
FADED TEXT OR DRAWING
☐ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
☐ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
Потигр.

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.